

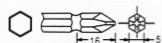
BRUSHLESS CLAVES PARA DEFINIR EL MODELO

CLAVES PARA DEFINIR LAS CARACTERÍSTICAS DE CADA MODELO

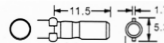
EA- **B** **N** **4** **12** **L** **H** - **A** / **C** **E** **6**
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 1 2 3 4 5 6 7 8 10 11 12

- POSICIÓN 1 **"EA"** - Atornilladores eléctricos alimentación C.C
 POSICIÓN 2 **"B"** - Sin escobillas
 POSICIÓN 3 **"D"** - Contador digita incorporado (opcional)
"N" - Protocolo de comunicación RS485 incorporado (standard)
 POSICIÓN 4 **Nivel de par**
"2" - Bajo
"4" - Medio
"6" - Alto
 POSICIÓN 5 **Max. Volumen de par**
"12" - 12kgf-cm
 POSICIÓN 6 **Tipo de accionamiento**
"L" - Accionamiento por palanca
"P" - Accionamiento por presión
 POSICIÓN 7 **"H"** - Alta velocidad
 POSICIÓN 8 **Tipos depuntas disponibles**

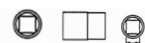
"A" - Anclaje hexagonal 5m/m



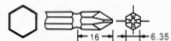
"C" - Anclaje redondo Ø 4 m/m



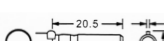
"W" - Anclaje cuadrado 3/8 "



"B" - Anclaje hexagonal 6,35 m/m



"D" - Anclaje redondo Ø 5m/m



NOTA: Para las puntas standard tipo "B" no es necesario el número de modelo.

- POSICIÓN 10 **"C"** - Con certificado CE
 POSICIÓN 11 **"E"** - Con ESD protección de descarga electrostática
 POSICIÓN 12 **"6"** - Número de " pins " de alimentación

CLAVES PARA DEFINIR EL MODELO DE FUENTE DE ALIMENTACIÓN

SP- **B** **C** **32** **HL** **6** **0** **T** / **C** **6**
 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓
 15 16 17 18 19 20 21 10 12

- POSICIÓN 15 **"SP"** - Fuente de alimentación
 POSICIÓN 16 **"B"** - Sin escobillas
 POSICIÓN 17 **"C"** - Con contador de tornillos (opcional)
 POSICIÓN 18 **Tensión de salida**
"32" - 32 v
"40" - 40 v
 POSICIÓN 19 **Velocidad de rotación**
"HL" - Revoluciones altas y bajas (standard)
"S" - Velocidad única (opcional)
 POSICIÓN 20 **Potencia de salida**
"6" - 60 Watt
"4" - 40 Watt
"10" - 100 Watt
"50" - 500 Watt
"80" - 800 Watt
 POSICIÓN 21 **Voltaje de entrada**
"T" - 100 V - 240 V
 POSICIÓN 10 **"C"** - Con certificado CE / ETL
 POSICIÓN 12 **"6"** - Número de " pins " de alimentación