



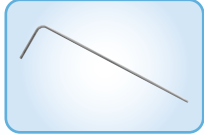
ALIMENTADOR AUTOMÁTICO SFR 50 / SF 60

Características

- El riel ajustable abarca diámetros de 1,0 ~ 5,0 mm. Con el alimentador se incluye un kit para facilitar una configuración rápida y fácil del ajuste del riel.
- La programación de diferentes parametros aseguran una rápida cadencia.
- Un riel único se adapta a todos los tamaños de tornillos.
- Maxima longitud del tornillo (sin contar la cabeza) 19 mm.

Compacto y ligero.

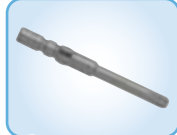
Accesorios standard



▶ Llave allen -L formato 2.0 x 108mm



▶ Cable de tierra



▶ Punta



▶ Tornillo tope 1.0-2.0mm - 1 pc 2.0-5.0mm - 1 pc



▶ Galgas riel 0.8mm - 1 pc 1.0mm - 1 pc 1.2mm - 1 pc 1.5mm - 1 pc 2.0mm - 1 pc



▶ Chapas ajuste riel 0.2mm - 2 pcs 0.5mm - 10 pcs

SF60



COMPACTO Y LIGERO

★ AC 100~240V / DC15V Cord Length: 1.9M

Conector alimentación	Model No.	Type of Plug	Model No.	Type of Plug	Model No.	Type of Plug
	EPK85102	USA	EPK85103	EUR	EPKFP-0815-1 EPAA6005-U	UK

Características

- Ideal para la integración con automatismos y/o atornilladores con toma de vacío.
- El riel ajustable se adapta al tamaño del tornillo M-1,2~M-5; long.12,5mm.cabeza 7mm.
- Fabricado con motores BRUSHLESS (sin escobillas).
- Sistema integrado de conteo y aviso de falta de tornillos.
- Diseñado para alimentación de tornillos sin problemas.

Accesorios standard



▶ Llave allen L formato 2.0 x 108mm



▶ Galgas riel 0.2mm - 2 pcs 0.5mm - 10 pcs



▶ Chapas ajuste riel 0.2mm - 2 pcs 0.5mm - 10 pcs



SFR50M Tipo manual



SFR50

ESPECIFICACIONES:

No. Model	Applicable Screw	Applicable Screw length	Switching Adaptor	Horizontal Delivery Speed	Power Source	Feeding	Scooping Chamber Capacity	Counter	Dimension L x W x H(mm)	Net Weight (Kg)
SF60	M1.0 ~ M5.0	Up to 19mm (under head)	DC 15V	46~60 pcs/min (0.76~1/sec)	AC 100~240V	Chamber blanking	200~220 cc	X	182 x 126 x 147	N.W. : Approx 2.17 (excluding switching adaptor)
SFR50	M1.2 ~ M5.0	Up to 10mm (under head)	DC 12V	42~90 pcs/min (0.67~1.43/sec)	AC 100~240V	Chamber blanking	200~220 cc	○	182 x 124 x 150	3.1 (w/o adaptor)
SFR50M	M1.2 ~ M5.0	Up to 10mm (under head)	DC 12V	42~90 pcs/min (0.67~1.43/sec)	AC 100~240V	Chamber blanking	200~220 cc	○	182 x 124 x 150	3.1 (w/o adaptor)



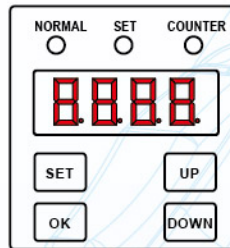
Características

- Ideal para la integración con automatismos y/o atornilladores con toma de vacío.
- El riel ajustable se adapta al tamaño del tornillo M-1,2~9,5mm; long.1~15 mm.
- Fabricado con motores BRUSHLESS (sin escobillas).
- Sistema integrado de conteo y aviso de falta de tornillos.
- El sistema con orientación horizontal aumenta el acceso a la cabeza del tornillo.
- La señal de salida de PCB permite la integración completa de la línea de producción.

Ideal para la integración en un sistema de atornillado automatizado.



SFR30



Function

- SET : Establecer función
- OK : Confirmación
- UP : Arriba valor entrada
- DOWN : Abajo valor entrada

Sistema de alimentación orientación horizontal

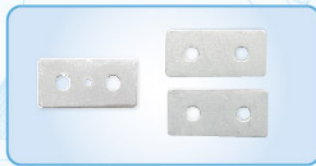


SFR20

Accesorios standard (SFR30):



- ▶ Llave allen L formato 2.0 x 108mm



- ▶ Galgas riel 0.2mm - 1 pcs
0.5mm - 2 pcs



SFR20M

Tipo manual

La señal de salida de PCB permite la integración completa de la línea de producción.

ESPECIFICACIONES:

Model No.	Applicable Screw Dia. (mm)	Screw Head Dia.(mm)	Applicable Screw Length (mm)	Horizontal Delivery Speed	Scooping Chamber Capacity	Switching Adaptor	Power Source	Feeding	Dimension L x W x H (mm)	Net Weight (kg)
SFR20	M0.8(0.6)-M2.0	1.2-6.5	1.0-8	42-90 pcs/min (0.67-1.43 Sec)	100-120 cc	DC 12 V Switching Adaptor	AC 100-240V	Chamber blanking	159 x 82 x 117	1.5
SFR20M	M0.8 ~ M2.0	1.2-6.5	1.0-8	42-90 pcs/min (0.67-1.43 Sec)	100-120 cc	DC 12 V Switching Adaptor	AC 100-240V	Chamber blanking	159 x 82 x 117	1.5
SFR30	M0.8(0.6)-M3.0	1.2-9.5	1.0-15	46-50 pcs/min (1.2-1.3 Sec)	200-220 cc	DC 12 V Switching Adaptor	AC 100-240V	Chamber blanking	182 x 124 x 146	3.0

*Recomendación: Es necesario saber el tamaño del tornillo para determinar el alimentador adecuado.

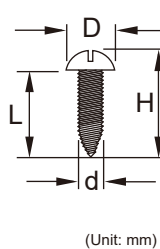
Tabla de dimensiones de tornillos aplicables

Cuadro de selección:

Model No.	SF30A	SF30M	SF30T	SF501	SF502	SF501T	SF502T	SAF-100S	SAF-100G	SAF-100R	SDA-200A	SDA-300A	SDA-400A	SDA-500A
M1.5														
M2														
M2.3														
M2.6														
M3														
M4														
M5														
M6														
M7														
M8														

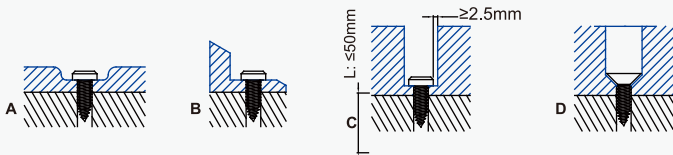
- ★ LIA continuación se enumeran los tamaños de tornillos típicos aceptables para nuestros alimentadores de tornillo. Siga los pasos de verificación.
 - ★ Paso 1: Diámetro de la cabeza del tornillo, D
 - ★ Paso 2: Longitud del tornillo (H) ≥ Min. h
 - ★ Paso 3: Longitud del tornillo (H) ≤ L, por ejemplo: tamaño del tornillo
1. D:5, H: 22 = OK
 2. D:5, H: 23 = NO
 3. D:5, H:7 = NO

Especificaciones:

	SF30A, SF30T, SDA Series, SAF-100S(G)(R)			SF501, SF501T, SF502, SF502T		
	Screw Head Dia. (D)	Min.H Dimension (H)	Max.L Dimension (L)	Screw Head Dia. (D)	Min.H Dimension (H)	Max.L Dimension (L)
5	8	22	5	8	30	
6	9	22	6	9	30	
7	10	22	7	10	30	
8	11	22	8	11	30	
9	12	22	9	12	30	
10	13	22	10	13	30	
11	15	22	11	15	30	
12	16	22	12	16	30	
-	-	-	13	18	30	
-	-	-	14	20	30	

1. (d): 1.5~8 mm
2. (L) Debe ser 2 ~ 3 mm más largo que (D).
3. La profundidad del orificio en la pieza de trabajo sin obstáculos es de aproximadamente menos de 5 mm y está disponible con alimentador de tornillo estándar.
4. La profundidad máxima del agujero en la pieza de trabajo: 45-50 mm
 - ★ Cuando la dimensión del orificio es mayor pero menor de 0,5 mm que la dimensión de la cabeza del tornillo, se deben procesar las piezas relacionadas, como el adaptador, el tubo Y, la cubierta del tubo, etc.
 - ★ Cuando la dimensión del orificio es mayor y superior a 2,5 mm que la dimensión de la cabeza del tornillo, se deben procesar las piezas relacionadas, como el adaptador.

Entorno de fijación :



Tipo de tornillo aplicable:

Philips	Pozi	Torx	Slot	Hex Socket
Standard	The screwdriver head must be customized			

Mecanismo opcional:

- (1) Abrazadera especial para atornillar tornillos de dimensiones inf.
- (2) Juego completo de máquinas hechas a medida para tornillos de gran tamaño.

Sinopsis de la aplicación:

Atornillador mec. adecuado/Alim. de tornillo	SF30A / SF501 / SF502	SF30T / SF501T / SF502T	SF30M	SDA series	SAF-100
Transductorizado par y ángulo (tipo de control)	Screwdriver	SMT-A10SI / A24SIH / A30SI	SMT-A10SI / A24SIH / A30SI	SMT-A10SI / A24SIH / A30SI	SMT-A10SI / A24SIH / A30SI
	Controller	SMT-A30I / A50I / A70I	SMT-A30I / SMT-A50I (Max. 4 Nm)	SMT-A30I	SMT-A30I / A50I / A70I
Transductorizado (tipo control de par)	Screwdriver	SMT-10SI / 30SI	SMT-10SI / 30SI	SMT-10SI / 30SI	SMT-10SI / 30SI
		SMT-30I / 50I / 70I	SMT-30I, SMT-A50I (Max. 4 Nm)	SMT-30I	SMT-30I / 50I / 70I
		SMT-120I / 180I	-	-	SMT-120I / 180I
	Controller	SMT-250I	-	-	SMT-250I
Atornillador eléctrico	Push Start	★EA-BN2xxP Series	-	-	EA-BN2xxP Series
		★EA-BN4xxP Series	-	-	EA-BN4xxP Series
		★EA-BN6xxP Series	-	-	EA-BN6xxP Series
	Lever Start	EA-BN2xxL Series	EA-BN2xxL Series	EA-BN2L Series	EA-BN2xxL Series
		EA-BN4xxL Series	EA-BN4xxL Series	EA-BN4L Series	EA-BN4xxL Series
		EA-BN6xxL Series	EA-BN6xxL Series	EA-BN6L Series	EA-BN6xxL Series
Señal de control	Output Signal (start / stop/ reverse)	-	EAA-SCBSN6	EAA-SCBSN6-S	EAA-SCBSN6
	Input Signal (start / reverse)	-	-	-	-
Aire Atornillador	Push Start	★FP Series	-	-	FP/FL
	Lever Start	FL Series	FL Series	-	FP/FL
Screw Feeder	-	-	-	SF30F / SF501F	SF30F / SF501F

OBSERVACIÓN:

"★" significa MODELO RECOMENDADO ★Para SF30M: sólo se puede utilizar con herramienta de velocidad estándar.

Máquina automática de atornillado de tornillos tipo robot

Características:

- ★ Precisión repetida: +/-0,01 mm
- ★ Adecuado para varios tipos de rango de trabajo. Está diseñado en cuatro modelos, es decir, 200*200, 300*300, 400*400 y 510*510 mm. Proporciona 255 grupos, o 30.000 puntos, de módulos de memoria de trabajo.
- ★ Se pueden cambiar diferentes módulos de memoria de trabajo en un minuto con el panel de control, que es adecuado para producción diversificada en pequeñas cantidades.
- ★ Se incluyen funciones de advertencia y detección de escasez de suministro.
- ★ Se incluyen funciones de detección y advertencia de deslizamiento de hilo.
- ★ Se incluyen funciones de detección y advertencia de par alcanzado (opcional).
- ★ Se puede utilizar para soportar fijaciones de distintas alturas.
- ★ Puede utilizar MDI de enseñanza remota para escribir programas; o utilice la computadora para la operación en línea.
- ★ Carga máxima de la plataforma: 7KG



SDA200A(V) SDA300A(V)
SDA400A(V) SDA500A(V)

Máquina atornilladora automática de mesa tipo robot



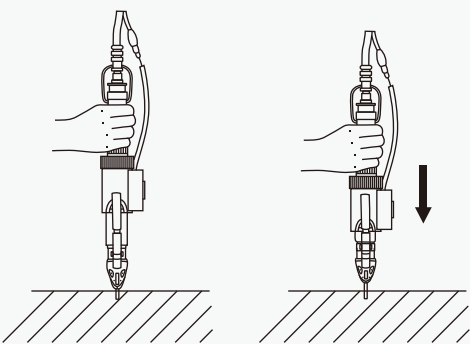
Opción de alimentador adaptable:

Model No.	Feeder No.
SDA200A SDA300A SDA400A SDA500A	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>SF30F Automatic Screw Feeder</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>SF501F Automatic Screw Feeder</p> </div> </div>
SDA200V SDA300V SDA400V SDA500V	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>SFR20 Automatic Screw Feeder</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>SFR30 Automatic Screw Feeder</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>SFR50 Automatic Screw Feeder</p> </div> </div>

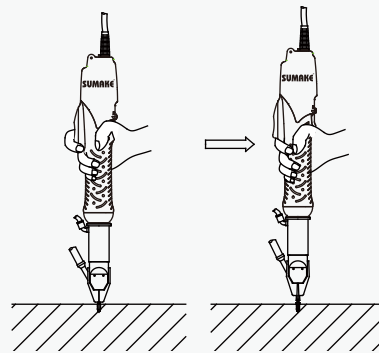
Alimentador de tornillo automático

Características: (para SF30A / SF30T)

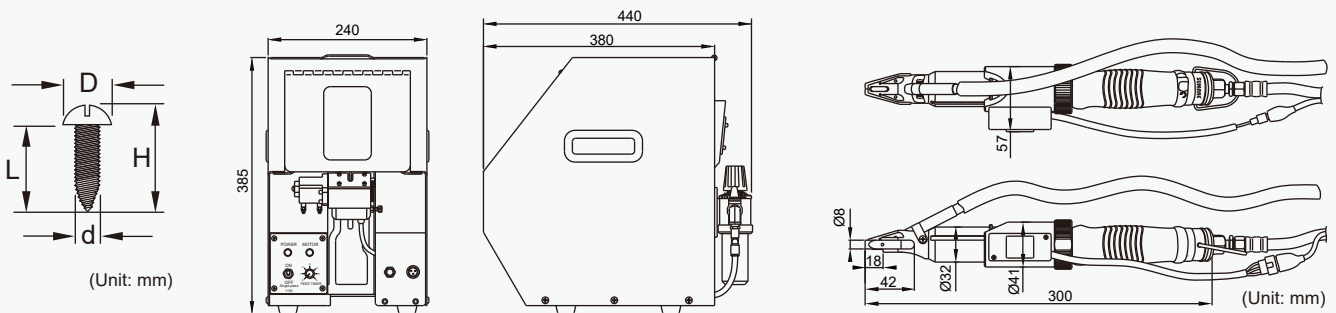
- ★ Se fabrica mediante principios de diseño rápidos, estabilizados y convenientes, que se combinan con un destornillador neumático/ eléctrico, un alimentador automático de alta tecnología y una mordaza de tornillo de alta precisión para aumentar la velocidad de fijación del tornillo y mejorar significativamente la eficiencia de producción.
- ★ La mandíbula de tornillo se personalizará de acuerdo con los tornillos y la pieza de trabajo del cliente para garantizar un funcionamiento suave y estable. El diseño de activación por palanca deberá cumplir con los requisitos de ergonomía y ahorro de mano de obra. (para SF30T-Arranque por palanca)
- ★ Simplemente presione la palanca y el destornillador completará el ajuste del tornillo automáticamente. (para SF30T - Arranque por palanca)
- ★ La cabeza del destornillador expulsa el tornillo para fijarlo automáticamente. Evita que la mandíbula entre en contacto con la superficie de la pieza de trabajo; por lo que no frota el producto ni producirá estrés. (para SF30T-Arranque por palanca)
- ★ Alimentación automática para ahorrar por completo la acción de recoger y mover el tornillo.
- ★ Aplicable para tornillos de 2,5 mm a 6,0 mm.
- ★ Proporciona una velocidad de funcionamiento más rápida de hasta 20 ~ 30 piezas de tornillos por minuto.
- ★ El destornillador dinamométrico se utiliza para mejorar la calidad de fijación para el cliente.
- ★ La fibra óptica controla la alimentación de tipo intelectual, ahorrando energía y evitando el cortocircuito.
- ★ Está equipado con Spring Balancer para brindar una experiencia de operación sin carga.
- ★ También puede seleccionar TA-22050B, TA-22070B, SDC-01 para proporcionar una variedad de combinaciones de accesorios según la necesidad real del trabajo para lograr una calidad de fijación de alto rendimiento.



Tipo de inicio por empuje
SF30A



Tipo de inicio de palanca
SF30T



Alimentador de tornillo automático



SF30A (for Push)
Alimentador de tornillo automático



SF30T (for Lever)
Alimentador de tornillo automático



SF30A-N-T
Alimentador de tornillo automático, con dos salidas (para automático salen dos tornillos simultáneamente)



SF30M (for Lever)
Alimentador de tornillo automático , tipo fuerza magnética



Especificaciones:

Model No.	Screw Size	Screw Length (w/o head)	Max Screw Head	Weight(N.W.)	Voltage	Working Pressure
SF30A SF30T SF30A-N-T	M2.3 - M6	8 - 22 mm	5 - 12 mm	22 kg	110 / 220V	5 - 6 bar
SF30M	M2.3 - M6	8 - 22 mm	3.5 - 8 mm	22 kg	110 / 220V	5 - 6 bar

Alimentador de tornillo automático

- ★ Alimentación automática de tornillos. No más acción de recoger y mover tornillos..
- ★ Proporciona una velocidad de funcionamiento más rápida de hasta 40 piezas (SF501) y 60 piezas (SF502) de tornillos por minuto.
- ★ Estructura simple y fácil mantenimiento.
- ★ Está equipado con Spring Balancer para brindar una experiencia de operación sin carga. SF502 tiene dos escapes para dos destornilladores, puede funcionar por separado.



SF501 (for Push Type)
SF501T (for Lever Type)



SF502 (for Push Type)
SF502T (for Lever Type)
Para dos salidas de atornilladores

Especificaciones:

Model No.	Screw Size	Screw Length (mm)	Max Screw Head (mm)	Tolerance	L / W / H (mm)	Weight (kg)	Voltage	Capacity (pcs/min)	Type of Screwdriver	Working Pressure
SF501	M1.5-M8	8-30	14	±0.2	510 x 500 x 395	70	220V	40	Air / Electric	5 - 6 Bar
SF502	M3-M8	8-30	14	±0.2	600 x 535 x 485	90	220V	60 (for two drivers)	Air / Electric	5 - 6 Bar

Alimentador automático de remaches

Características:

- ★ Acción de recoger y mover remaches. Proporciona un funcionamiento más rápido.
- ★ Estructura simple y fácil mantenimiento.
- ★ Está equipado con un equilibrador de resorte para brindar una experiencia de operación sin carga.

Conjunto de cabezal duradero y pistola remachadora.

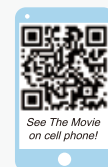


Vibración ajustable/ velocidad de alimentación lineal.

NEW



Cuenca vibratorio y láser sobre lineal diseñado para tener una alimentación estable.



Asas laterales y ruedas de goma: comodidad y movimiento fácil gracias a su diseño portátil.

Características:

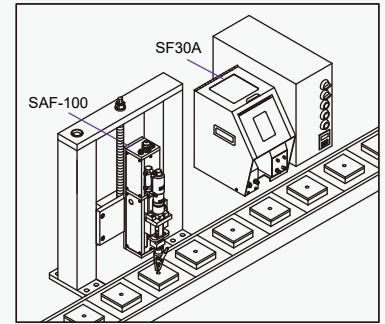
Model No.	Riveting Capacity inch(mm)	Dimension (LxWxH) (mm)	Net Weight (kgs)	Voltage (V/Hz)	Working Pressure
RF501	3/32" (2.4), 1/8" (3.2), 5/32" (4.0), 3/16" (4.8)	425 x 555 x 700	95	220/50 220/60	6 - 7 Bar

Módulo de alimentación automática de tornillo tipo husillo

Características:

- ★ Se puede montar en la línea de montaje totalmente automatizada.
- ★ O también puede integrarse con una estación de ensamblaje semiautomática.
- ★ La broca se puede reemplazar fácilmente en 60 segundos.
- ★ Consigue operar entre 25 y 30 tornillos por minuto.
- ★ Se puede instalar vertical, horizontal o en cualquier otro ángulo.
- ★ Detección de par. No hay salida de señal antes de alcanzar el valor de par.
- ★ Detección de fin de sujeción incluida. No hay salida de señal antes de alcanzar la posición. Diseñado y fabricado específicamente para línea de producción automática.

Vista de muestra:



SAF-100S (w/Cilindro)



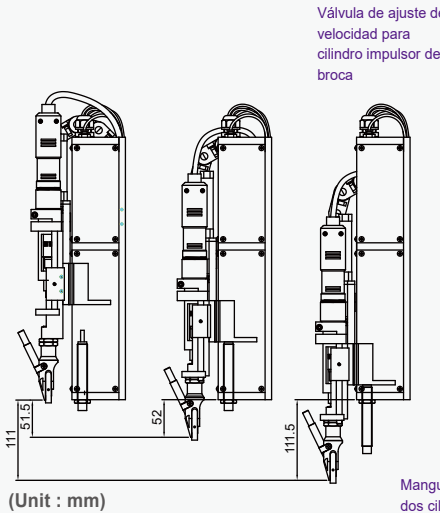
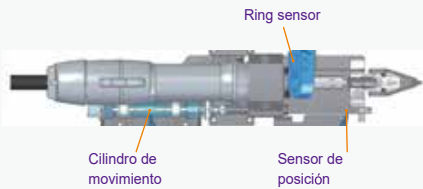
SAF-100G (w/Cilindro)

Model No.	SAF-100S	SAF-100G	SAF-100R
Max. stroke (mm)	93	93	-
Min. stroke	51.5	51.5	-
Screw capacity (mm)	M1.5 - M3	M3 - M6	M1.5 - M6
Air cylinder	V	V	-
For Electric tools			
Max. Torque rang (Nm)	3	5	5
Max. Tool diameter (mm)	30	46	46
For Air tools			
Max. Torque rang (Nm)	3	5	5
Max. Tool diameter (mm)	30	46	46

NEW



SAF-100R (sin Cilindro)



Portables (optional)

Válvula de ajuste de velocidad para cilindro impulsor de broca

Atornillador eléctrico con control de par

Válvula de ajuste de velocidad para cilindro de posición de mordaza

Bit

Cara de montaje

Base de la mandíbula

Mandíbula

Almohadón

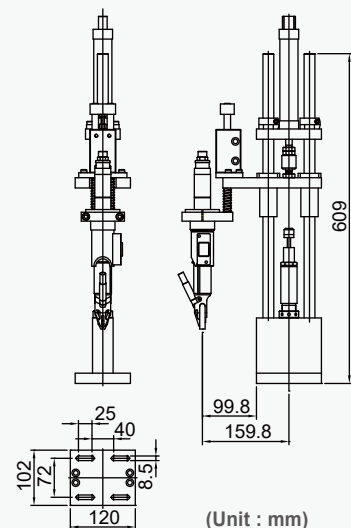
Manguera de aire para dos cilindros (opción)

Cable de conexión del atornillador

Fijar el equipo del cilindro de carrera



SDC-01



(Unit : mm)